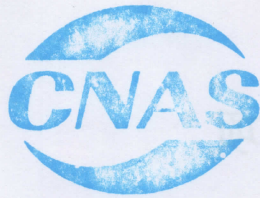




230020219463



中国认可
检测
TESTING
CNAS L1557

编号: 4/3

中铁检验认证中心有限公司
国家铁路产品质量检验检测中心

检测报告

(2025) GTJ (JCW) 字第 W0164 号

产品名称: 不锈钢自紧型防松螺母 (M12 型)

委托单位: 浙江自紧王科技有限公司

检测类别: 委托检测


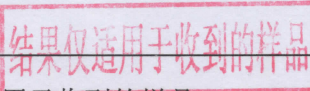


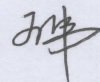
报告签发日期: 2025 年 01 月 17 日

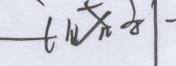




中铁检验认证中心有限公司/国家铁路产品质量检验检测中心 检测报告首页

产品名称	不锈钢自紧型防松螺母	型号规格	M12 型
		商标/标识	ZJW
委托单位	浙江自紧王科技有限公司		
生产单位	浙江自紧王科技有限公司		
检测类别	委托检测	样品来源	送样
抽样日期	/	样品数量	5
生产日期/批	/	样品编号	24(JCW)W12819-1~5
样品到达日期	2024 年 12 月 20 日	样品状态说明	未发现明显的外观缺陷
抽样方案/ 判定依据	-/委托单位技术条件 (编号: GTJ202411ZJW, 日期: 2024. 11. 26)		
检测依据	GB/T10431-2008 紧固件横向振动试验方法		
检测项目	横向振动试验。		
检测地点	接触网零部件检验站	检测日期	2025 年 01 月 09 日
检测结果	检测结果详见数据页。 		
备注	结果仅适用于收到的样品。 		

编制: 

审核: 

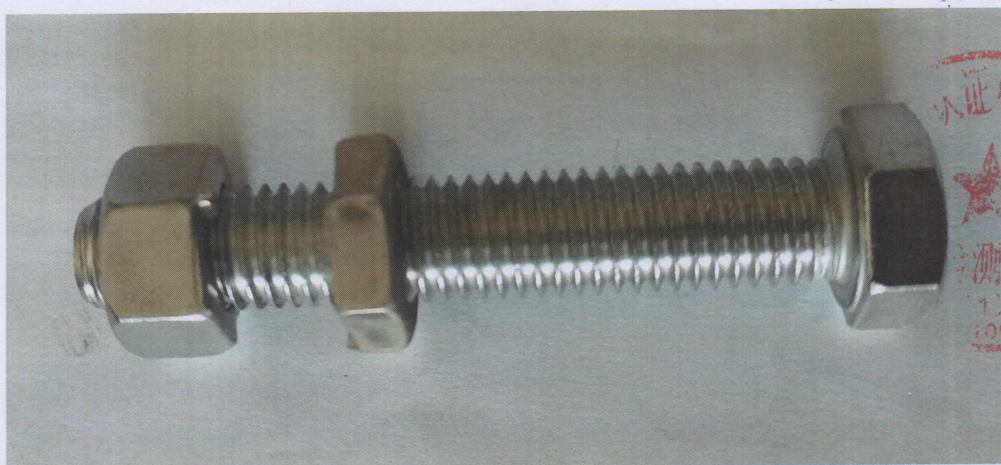
批准: 

入证中
★
检测
(1)
22100



中铁检验认证中心有限公司/国家铁路产品质量检验检测中心 不锈钢自紧型防松螺母 (M12 型) 产品质量检测报告

序号	检测项目		技术要求	单位	检测结果					单项判定
					24(JCW)W 12819-1	24(JCW)W 12819-2	24(JCW)W 12819-3	24(JCW)W 12819-4	24(JCW)W 12819-5	
1	横向 振动 试验	紧固力矩	/	N·m	70	70	70	70	70	/
		初始轴力	/	kN	14.81	12.63	13.29	12.30	12.46	
		横向振动试验后残余轴力与初始轴力之比	/	/	87.90%	91.13%	88.80%	90.08%	90.70%	
说明	横向振动试验中, 有效振幅 0.5mm, 频率 12.5Hz, 振动次数 1500 次。									



附图 1 样品照片

技术条件

振幅: 0.5mm, 安装扭矩: 70Nm, 振动周期: 1500 次

编号: GTJ202411ZJW, 日期: 2024. 11. 26

浙江自紧王科技有限公司 (盖章)



附图 2 委托单位技术条件

(以下空白)